



## АКТ

### по результатам проведения опытных работ при изготовлении труб с внутренним скользящим слоем Электропайп ПРО, ЗПТ Д 40-160 мм с использованием Master Batch SLX 700

В период с 10.2020 г. по 01.2021 г. на ООО «Климовский трубный завод» в цехах по производству гладкой трубы проводились работы по опробованию кремнийорганической добавки Master Batch SLX 700 при производстве труб с внутренним скользящим слоем Электропайп ПРО, ЗПТ Д 40-160 мм при ее введении во внутренний слой трубы в количестве 3-10%.

#### Заключение:

По результатам оценки технологических проблем при использовании материала Master Batch SLX 700 не выявлено. Показатель коэффициента трения внутреннего слоя трубы соответствует требованиям НД.

#### От КТЗ:

Инженер-технолог 1 категории

Клейменов С.А.

#### От НИИ:

Зам. директора НИИ-Нач. УИМ

Калугина Е.В.

Начальник ТО УИМ/ НИИ

Сухина А.В.